



**POLYCOM
COMPOUND
W FORMIE
GRANULATU**

Polycom

NASZ PRZEDSTAWICIEL W POLSCE



RUTALIA
MASTERBATCHES & ADDITIVES

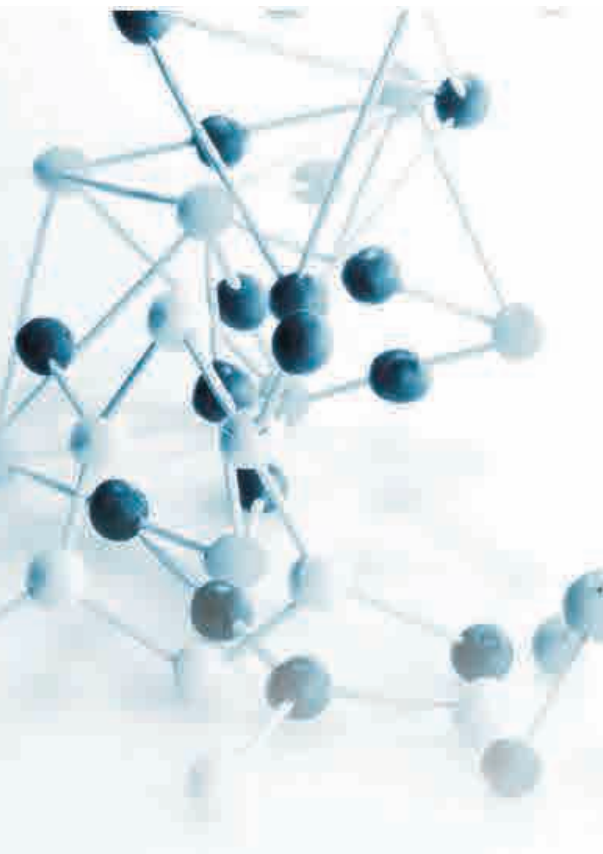
RUTALIA
ul Bellottiego 1 lok 24
PL 01 022 Warszawa/Poland
tel: +48 22 425 94 40
fax: +48 22 425 94 41
e-mail: rutalia@rutalia.com
Website: www.rutalia.com

Omega Plasto Compounds
Pvt. Ltd.

UNIT-1 : 287 & 288, GIDC Manjusr, Tal. Savli,
Dist. Vadodara-391 775. Gujarat.(INDIA)
Tel : +91-2667-264308,+91-93743 29377,
Fax : +91-2667-264662
E-mail : sales@omegaplasto.com
SKYPE : omegaplasto
website : www.omegaplasto.com



UNIT-2: 85, G.I.D.C., Alindra, Tal. Savli,
Dist. Vadodara - 391 775. Gujarat (INDIA)



PROFIL FIRMY

Mającą siedzibę w Indiach firma Omega Plasto Compounds Pvt. Ltd. posiada ponad dekadę doświadczeń w produkcji szerokiej gamy modyfikatorów, compoundów i dodatków do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Firma posiada doświadczony i renomowany dział badań, który opracował wiele modyfikatorów i związków spełniających najnowsze wymagania branży przetwórstwa tworzyw sztucznych

Najnowszy dodatek modyfikujący, całkowicie opracowany przez naszą firmę, znany pod nazwą POLYCOM , zrewolucjonizował branżę przetwórstwa zarówno w kraju, jak i za granicą.

POLYCOM nie tylko polepsza jakość i parametry plastikowy, lecz jest także przyjazny dla maszyn i obniża koszty produkcji.

Nasze aktualne moce produkcyjne to 20.000 ton rocznie. Nowy zakład o wydajności 60.000 ton rocznie znajduje się w fazie oddawania do eksploatacji.

Firma jest w stanie dostarczać nawet większe ilości materiału w ustalonych terminach oraz zgodnie z wymaganiami naszych klientów z branży tworzyw sztucznych.

Nasze usługi posprzedażne, obejmujące wymianę informacji technicznych oraz częste wizyty naszych przedstawicieli, zyskały sobie dobrą opinię i zaufanie całej branży tworzyw sztucznych na świecie.

Omega Plasto Compounds
Pvt. Ltd.





POLYCOM DO WYTŁACZANIA



WORKI TKANE

WORKI JUMBO TYPU BIG-BAG

POWLEKANIE PP
BREZENT IMPREGNOWANY
LAMINOWANIE WARSTWOWE
PAPIERU

FOLIA ROZDMUCHIWANA

WŁÓKNINA PP

HIPS ARKUSZ

RURY HDPE/PP

POPRAWIA JAKOŚĆ I OBNIŻA KOSZTY

Funkcje POLYCOM

REDUKCJA TEMPERATURY, ZWIĘKSZENIE WYDŁUŻENIA ORAZ WYTRZYMAŁOŚCI

POLYCOM przyczynia się do obniżenia temperatur cylindra wylączark -podczas gdy POLYCOM wpływa do strefy kompresji, temperatura może być zredukowana od 5 C do 10 C, od 2 do 5 strefy cylindra. Powoduje to wzrost ze względu na obniżenie temperatur, które mogą być obniżone na strefach przy zastosowaniu dodatku POLYCOM.

KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA WYPEŁNIACZY WĘGLANU WAPNIA

Jeśli jakość węgla wapnia nie jest stała, POLYCOM doskonale polepsza jednorodność i wymieszanie wszystkich składników. To pomaga w dodatkowym zwiększeniu dozowania od (2% - 5%,) węgla wapnia w stosunku do pierwotnie stosowanej proporcji.

REDUKCJA ZERWAŃ TAŚMY:

W zakładach produkujących taśmy i tkaniny, zastosowanie dodatku POLYCOM zapewnia zwiększenie wydłużenia, co powoduje mniejszą ilość zerwań. To w rezultacie zwiększa szybkość linii produkcyjnej oraz stwarza możliwość aby wysoka wydajność na krosnach została osiągnięta.

REDUKCJA TWORZENIA SIĘ PYŁU:

Dodatek POLYCOM zmniejsza pylenie na krosnach poprzez zwiększone i lepsze wiązanie węgla wapnia co daje lepsze warunki higieniczne oraz wydajniejszą produkcję.

EFEKTYWNIJSZA PRODUKCJA NA KROSNACH I ZAKŁADACH PRODUKCJI FOLII :

1. Mikro-pory ulegają wypełnieniu , powoduje to zmniejszenie tarcia co ułatwia produkcję na krosnach
2. Zwiększa wiązanie węgla wapnia co zmniejsza ilość powstającego pyłu. W rezultacie jest mniejsze zużycie części krosna, a zatem niższe koszty części i lepsze warunki higieniczne.
3. Lepsze wydłużenie, mniejsza ilość zerwań więc wyższa wydajność na krosnach.
4. Folia staje się gładka i błyszcząca.
5. Folia laminowana, folia BOPP i papier są lepiej łączone z gładką powierzchnią przy laminowaniu.

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Stosując dodatek POLYCOM w produkcji włókien PP, temperatury cylindra mogą być znacznie zredukowane. Stąd ogromne różnice wynikające z oszczędności energii elektrycznej. Obniżenie temperatury również prowadzi do mniejszej degradacji polimeru powodując znacznie lepsze właściwości polimeru.

DOSKONAŁA DYSPERSJA I HOMOGENIZACJA

“ Wysoko płynący materiał daje dobrą dyspersję oraz przepustowość wylączarki”

W strefie kompresji wylączarki POLYCOM działa bardzo szybko, przez dobre wymieszanie pozwala osiągnąć doskonałe związanie polimeru z węglem wapnia, co zwiększa dyspersję i homogenizację oraz daje równomierny przepływ materiału.

ELIMINUJE EFEKT POŚLIZGU W WYLĄCZARCE:

Niektóre z zakładów produkcyjnych korzystające ze starszych maszyn, często napotykać problem poślizgu w wylączarce tzn. śruba obraca się i materiał nie zostaje przemieszczony w jednym obrocie śruby. Problem ten występuje również ze względu na szczelinę pomiędzy śrubą a cylindrem. POLYCOM eliminuje ten problem i daje stały oraz równomierny przepływ materiału.

DOSKONAŁY ŚRODEK WIĄZĄCY I ADHEZYJNY:

Z powodu chropowatości wyrobu rozerwania powodowane są przez niewystarczającą jednorodność polimeru i węgla wapnia.

W strefie kompresji POLYCOM-P działa bardzo szybko i przez dobre wymieszanie pozwala osiągnąć doskonałe związanie polimeru i węgla wapnia, co zwiększa gładkość wyrobu, zmniejsza ilość zerwań na linii produkującej .

ESTETYKA WYROBU

1. Tkanina staje się bardziej błyszcząca i lśniąca
2. Mikro-pory ulegają wypełnieniu, więc wyrób jest gładki i ma połysk
3. Lepsze rozproszenie węgla wapnia, więc większa biel wyrobu
4. Zaprzestanie stosowanie białego barwnika do białych wyrobów zmniejsza strukturę kosztową w statystykach gdyż koszt dodatku POLYCOM jest niższy niż barwnika białego.



Polycom

Do tkanin

WORKI TKANE

Firma Omega opracowała związek pod nazwą POLYCOM, polepszający właściwości worków tkanych z PP/HDPE oraz usprawniający proces produkcji bez zwiększania kosztów. POLYCOM stosowany jest z powodzeniem w Indiach i za granicą. Opracowano go pod kątem polepszenia właściwości worków tkanych z włókien PP/HDPE. Związek działa jako modyfikator, pomaga w produkcji i stanowi znakomity środek wiążący. Korzyści z jego zastosowania to:

1. Zwiększenie wydłużenia, zmniejszenie wytrzymałości na rozciąganie w PP/HDPE

- Mniejsza ilość uszkodzeń szwu dolnego
- Lepsze wyniki w testach spadowych
- Możliwość zwiększenia stopnia rozciągnięcia
- Mniejsza ilość zerwań w zakładach produkcji taśmy i tkanin

2. Doskonałe wymieszanie

- Gładka folia na linii
- Lepsza wydajność na krosnach
- Tkanina posiada połysk
- Lepsza jakość tkania
- Mniejsze tworzenie się proszku

3. Przyczynia się do obniżenia temperatury cylindra wyłaczarki od 5 - 10°C, co oznacza oszczędności energii

4. POLYCOM można stosować z polimerami pochodzącymi z recyklingu, co usprawnia proces przetwarzania
5. Nie zwiększa kosztów tkaniny
6. Zwiększa wydajność zakładu produkcji folii i tkanin
7. Zmniejsza efekt przenoszenia wody
8. Eliminuje poślizg w wytłaczarce
9. Umożliwia zwiększenie dozowania węgla wapnia
10. Zapewnia doskonałe wiązanie i szczelność w zakładzie laminacji
11. Dostępny w formie granulatu

DOZOWANIE DO PP:

- Do jednego worka PP (25 kg) dodać 0,5-1,5 kg (2-6%) środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.

DOZOWANIE DO HDPE:

- Do jednego worka HDPE (25 kg) dodać 0,5-1,5 kg (2-6%) środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom

Do tkanin

POWLEKANIE PP BREZENT IMPREGNOWANY LAMINOWANIE WARSTWOWE PAPIERU

- Lepsza mieszalność polimeru, węgla wapnia (wypełniacza kredowego) oraz koncentratu barwiącego (Masterbatcha)
- Lepsze wiązanie
- Estetyczny wygląd: wyższy stopień białości i połysku tkaniny
- Dodanie POLYCOM daje możliwość zmniejszenia ilości LDPE / LLDPE, co znacznie obniża koszty laminowania
- Możliwość zmniejszenia oraz redukcji grubości folii
- POLYCOM umożliwia jednolite związanie i połączenie folii z tkaniną podczas całego procesu laminowania. Rozwiązuje problem miejscowych rozwarstwień
- Możliwość zwiększenia dozowania węgla wapnia (wypełniacza kredowego)

DOZOWANIE:

5-20%, zgodnie z recepturą i wymogami jakości



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom-JB

Do tkanin

WORKI JUMBO TYPU BIG-BAG

- Dzięki wysokiej gęstości (od 1400 do 2500 denier) przepływ materiału jest stały.
- Dzięki stałemu przepływowi wyeliminowane jest tworzenie się węzła na liniach produkcyjnych, produkcji taśmy, tkanin i krosnach.
- Wydłużenie jest lepsze niż wymagane.
- Można kontrolować efekt przenoszenia wody.
- Powoduje zwiększenie wydłużenia.
- Brak zmian szerokości taśmy w procesie produkcji.
- Zredukowanie tworzenia się bawełny w oczku osnowy i kompensatorze. Także mniejsze tworzenie się proszku na czółenku.
- Wyższy stopień białości i połysku tkaniny.
- Zmniejszenie skurczu tkaniny.
- Doskonałe wiązanie przy laminowaniu.
- Polycom JB w ilości 2-4% może z powodzeniem zastąpić PP co znacznie obniża koszty produkcji poprzez redukcję zużywanego PP.
- W przypadku włókien o wyższej gęstości dodanie Polycom (JB) poprawia jasność i stopień białości folii i taśmy.

DOZOWANIE:

Dodać 2- 4% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej pierwotnej receptury. Stosowanie środka Polycom – JB skraca czas czyszczenia krosen.

POLYCOM-JB & JBS to środek podtrzymujący zatrzymywanie promieniowania UV. Dodatkowo, stosowanie POLYCOM-JB umożliwia zmniejszenie dozowania białego koncentratu barwiącego (Masterbatcha) oraz usprawnia proces produkcji w zakładzie produkcji taśmy i tkanin. Środek działa jako modyfikator, pomaga w procesie produkcji oraz w utrzymaniu właściwych własności mechanicznych.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom

Do worków z folii rozdmuchiwanej

FOLIAROZDMUCHIWANA

Firma Omega opracowała produkt pod nazwą POLYCOM polepszający właściwości worków z folii rozdmuchiwanej HM-HDPE, LDPE, LLDPE oraz różnych innych mieszanek polimerów, usprawniający proces produkcji i prowadzący do obniżenia kosztów produkcji. Związek działa jako modyfikator, pomaga w produkcji i stanowi znakomity środek wiążący i plastyfikujący. Korzyści z jego zastosowania

1. **Zwiększenie wytrzymałości worków z folii rozdmuchiwanej.**
2. **Możliwość zwiększenia dozowania węgla wapnia (wypełniacza kredowego).**
3. **Zwiększenie stabilności przy zastosowaniu regranulatów, co zapewnia lepsze przetwarzanie.**
4. **Zachowanie połysku folii, który zmniejsza się po dodaniu węgla wapnia.**
5. **Lepsza szczelność.**
6. **Zmniejszenie ilości proszku tworzącego się na powierzchni folii.**
7. **Zwiększenie trwałość ślimaka i cylindra.**
8. **Usprawnienie procesu produkcji.**
9. **Zwiększenie wydajności zakładu produkcyjnego.**
10. **Stosowanie produktu Polycom pozwala zmniejszyć dozowanie białego koncentratu barwiącego (Masterbatcha).**
11. **Wyeliminowanie problemu poślizgu w wytłaczarce.**
12. **Obniżka kosztów produkcji worków foliowych.**
13. **Dostępność produktu POLYCOM w formie klasycznego granulatu, co znacznie ułatwia jego zastosowanie i dozowanie.**



DOZOWANIE POLYCOM

Do jednego worka polimeru (25 kg) dodać 1 kg (4%) środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom

Do tkanin

WŁÓKNINA PP

Związek działa jako modyfikator, pomaga w produkcji, stanowi znakomity środek wiążący oraz polepsza następujące własności:

- Zwiększenie wytrzymałości włókniny PP
- Zwiększenie wydłużenia włókniny PP
- Możliwość zwiększenia dozowania węgla wapnia (wypełniacza kredowego)
- POLYCOM może być zastosowany do zwiększenia stabilności przy stosowaniu regranulatów, co zapewnia lepsze dużo lepsze przetwarzanie
- Zachowanie połysku, który zmniejsza się po dodaniu węgla wapnia (wypełniacza kredowego)
- Poprawa mieszalności i wiązania, co wydłuża okres eksploatacji tkaniny
- Lepsza szczelność
- Usprawnienie procesu produkcji
- Zwiększenie wydajności zakładu
- Lepsze wymieszanie polimeru, węgla wapnia (wypełniacza kredowego) i koncentratu barwiącego (Masterbatcha)
- Zmniejszenie ilości proszku tworzącego się na powierzchni tkaniny
- Stosowanie środka Polycom powoduje zmniejszenie dozowania białego koncentratu barwiącego (Masterbatcha)
- Obniża koszty produkcji tkaniny

DOZOWANIE POLYCOM

Dodać 4-15% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej i pierwotnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom

Do rur HDPE / PP

RURY HDPE/PP

ESTETYCZNY WYGLĄD. RURY Z REGRANULATÓW I PRZEMIAŁÓW HDPE I PP BĘDĄ WYGLĄDĄĆ, JAKBY BYŁY WYKONANE Z PIERWOTNEGO MATERIAŁU

NIEDROGI ŚRODEK POLEPSZAJĄCY JAKOŚĆ I OBNIŻAJĄCY KOSZTY

- Możliwość zwiększenia dozowania CaCO_3 (wypełniacza kredowego)
- Lepsze wydłużenie
- Lepsza wytrzymałość
- Doskonała jednorodność i homogenizacja
- Doskonały połysk, jasność i wykończenie powierzchni
- Możliwość kontrolowania wahań skurczu
- Możliwość kontrolowania wahań grubości ścianki
- Możliwość zwiększenia dozowania surowców z recyklingu
- Zwiększenie wytrzymałości na rozerwanie
- Zwiększenie udarności
- Doskonała mieszalność i plastyfikacja wszystkich składników
- Większa intensywność kolorów
- Stały przepływ materiału

DOZOWANIE:

Dodać od 5% do 20% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



Polycom

Do HIPS arkusz

HIPS ARKUSZ

Niedrogi środek polepszający jakość i obniżający koszty

- Możliwość zwiększenia dozowania CaCO₃ (wypełniacza kredowego)
- Lepsze wydłużenie
- Lepsza wytrzymałość
- Doskonała jednorodność i homogenizacja
- Doskonały połysk, jasność i wykończenie powierzchni
- Możliwość kontrolowania wahań grubości ścianki
- Możliwość zwiększenia dozowania surowców z recyklingu
- Zwiększenie wytrzymałości na rozerwanie
- Zwiększenie udarności
- Doskonała mieszalność i plastyfikacja wszystkich składników
- Większa intensywność kolorów
- Stały przepływ materiału

DOZOWANIE:

Dodać od 5% do 20% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.

POPRAWIA JAKOŚĆ I OBNIŻA KOSZTY

Funkcje POLYCOM

POLYCOM PEŁNI TRZY FUNKCJE

1. Tworzy wiązania pomiędzy polimerem a węglanem wapnia.
2. Wypełnia mikro-pory powstające na skutek dodawania węglanu wapnia i surowców z recyklingu.

CO TO SĄ MIKROPORY?

Mikro-pory to niewielkie otworki widoczne pod mikroskopem lub wyczuwalne, kiedy przesuwa się ręką po powierzchni wyrobu (czuje się chropowatość). Kiedy polimer topi się, energia cieplna ulega rozproszeniu, co powoduje powstanie mikro-porów. Mikro-pory są dokładnie wypełniane przez POLYCOM.

3. POLYCOM stabilizuje łańcuch polimerowy, co umożliwia zwiększenie dozowania surowców z recyklingu i węglanu wapnia.

CO TO JEST STABILNOŚĆ POLIMERU?

Kiedy polimery są ogrzewane, atomy węgla rozdzielają się a łańcuch polimerowy staje się niestabilny. POLYCOM posiada właściwość oddania atomu węgla i znacznego ustabilizowania masy cząsteczkowej.

UMOŻLIWIA ZWIĘKSZENIE DOZOWANIA WĘGLANU WAPNIA I SUROWCÓW Z RECYKLINGU

POLYCOM poprawia udarność i wydłużenie polimeru. Jeśli jakość węglanu wapnia i surowców pochodzących z recyklingu nie jest stała, POLYCOM doskonale polepsza jednorodność i wymieszanie wszystkich składników. Poza tym stabilizuje łańcuch cząsteczkowy, pomagając w dodatkowym zwiększeniu dozowania.

POLEPSZENIE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNYCH

1. POLYCOM polepsza fizyczne właściwości polimerów,
2. POLYCOM wypełnia powstające na powierzchni mikro-pory, co poprawia właściwości, wykończenie powierzchni i estetykę wyrobu.

USPRAWNIENIE PROCESU PRODUKCYJNEGO I ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI

1. Lepsze właściwości, lepsze wymieszanie i stały przepływ oznaczają mniej rozerwań, odpadów, awarii, a więc wzrost efektywności produkcji.
2. Poprawa wymieszania, lepsze właściwości i stały przepływ materiału oznaczają usprawnienie procesu produkcji.

DOSKONAŁE WYMIESZANIE, WIĄZANIE I STABILNOŚĆ ŁAŃCUCHA POLIMEROWEGO

POLYCOM działa w maszynie bardzo szybko, mieszając i homogenizując polimer, polimer z recyklingu, wypełniacz i węglan wapnia, co powoduje znaczną poprawę przetwarzania materiału w maszynie, polepszenie właściwości samego wyrobu, lepsze wykończenie powierzchni oraz zwiększenia użycia węglanu wapnia i surowców z recyklingu.

DOSKONAŁY ŚRODEK WIĄZĄCY I ADHEZYJNY

Z powodu chropowatości wyrobu rozerwania powodowane są przez niewystarczającą jednorodność polimeru, węglanu wapnia i surowców z recyklingu. W strefie kompresji POLYCOM działa bardzo szybko i przez dobre wymieszanie pozwala osiągnąć doskonałe wiązanie polimeru i węglanu wapnia, co zwiększa gładkość wyrobu, zmniejsza ilość zerwań w maszynie oraz polepsza właściwości mechaniczne polimeru.

ESTETYKA WYROBU

1. Produkt staje się bardziej błyszczący i lśniący
2. Mikro-pory ulegają wypełnieniu, więc wyrób jest gładki i ma połysk
3. Lepsze rozproszenie węglanu wapnia, więc większa biel wyrobu
4. Zaprzestanie stosowanie białego barwnika do białych wyrobów drastycznie obniża koszty surowcowe.

MOŻLIWOŚĆ KONTROLOWANIA WAHAŃ SKURCZU

Możliwość kontrolowania wahań skurczu jest nieodłączną właściwością dodatku POLYCOM który kontroluje zmiany skurczu.



POLYCOM DO FORMOWANIA ROTACYJNEGO



FORMOWANIE OBROTOWE

PRODUKCJA METODĄ
WTRYSKU I ROZDMUCHU

ZASTOSOWANIA DLA TWORZYWA EVA



Polycom

Do wyrobów kolorowych i naturalnych

FORMOWANIE OBROTOWE

Niedrogi środek polepszający jakość i obniżający koszty

- Lepsza mieszalność polimeru, Lepsza mieszalność polimeru oraz koncentratu barwiącego (Masterbatcha),zwiększenie jednorodności mieszanki
- Zapewnia lepsze wydłużenie
- Zapewnia lepszy połysk wyrobu
- Obniża koszty, gdyż zastępuje pierwotny polimer, który jest droższy niż Polycom
- Poprawia elastyczność, co wydłuża okres eksploatacji zbiornika lub wyrobu
- Zapewnia jednolite rozdrobnienie surowca
- Zapewnia doskonały połysk, jasność i wykończenie powierzchni
- Zwiększa wytrzymałość na rozciąganie
- Zwiększa intensywność koloru
- Zwiększa udarność
- Zapewnia stały przepływ materiału
- Zapewnia możliwość kontrolowania wahań skurczu
- Większa dawka POLYCOM powoduje, że produkt nie ulega zerwaniu
- W pewnym zakresie umożliwia zwiększenie dozowania surowca z recyklingu

DOZOWANIE:

Dodać 5-20% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.



I Polycom

PRODUKCJA METODĄ WTRYSKU I ROZDMUCHU

- Możliwość zwiększenia dozowania CaCO_3 (wypełniacza kredowego)
- Lepsze wydłużenie
- Większa dawka POLYCOM powoduje, że produkt nie ulega zerwaniu
- Doskonała jednorodność i homogenizacja
- Doskonały połysk, jasność i wykończenie powierzchni
- Możliwość kontrolowania wahań skurczu
- Możliwość kontrolowania wahań grubości ścianki
- Możliwość zwiększenia dozowania materiałów z recyklingu
- Zwiększenie wytrzymałości na rozerwanie
- Zwiększenie udarności
- Doskonała mieszalność i plastyfikacja wszystkich składników
- Lepsza intensywność kolorów
- Stały przepływ materiału

DOZOWANIE:

Dodać od 5% do 20% środka POLYCOM nie zmieniając oryginalnej receptury.



UWAGA: Powyższe właściwości mogą się różnić w zależności od zakładu produkcyjnego, stosowanych metod przetwórstwa oraz surowca wykorzystywanego przez producenta.

Polycom



NASZ PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

Omega Plasto Compounds
Pvt. Ltd.

UNIT-1 : 287 & 288, GIDC Manjusar, Tal. Savli,
Dist. Vadodara-391 775. Gujarat. (INDIA)
Tel : +91-2667-264308, +91-93743 29377,
Fax : +91-2667-264662
E-mail : sales@omegaplasto.com
SKYPE : omegaplasto
website : www.omegaplasto.com



UNIT-2: 85, G.I.D.C., Alindra, Tal. Savli,
Dist. Vadodara - 391 775. Gujarat (INDIA)



RUTALIA
MASTERBATCHES & ADDITIVES

RUTALIA
ul Bellottiego 1 lok 24
PL 01 022 Warszawa/Poland
tel: +48 22 425 94 40
fax: +48 22 425 94 41
e-mail: rutalia@rutalia.com
Website: www.rutalia.com